

ICS 71.080.15
G 17



中华人民共和国国家标准

GB 17602—1998

GB 17602—1998

工 业 己 烷

Commercial hexanes

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
工 业 己 烷
GB 17602—1998

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

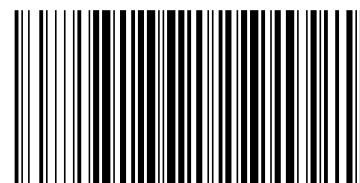
开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 13 千字
1999年4月第一版 1999年4月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066·1-15670 定价 10.00 元

*

标 目 369—31



GB 17602—1998

1998-12-08 发布

1999-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

B7 试验步骤

B7.1 用量筒量取 100 mL±0.5 mL 已调整好温度的试样。从仪器上取下烧瓶,将新鲜试样直接倒入烧瓶中,允许倒干时间为 15~20 s。

B7.2 将烧瓶与冷凝管连接并插入温度计,温度计在蒸馏烧瓶中的位置参见 GB/T 6536 图 1。将不经干燥的量筒放在冷凝管的出口,使冷凝管伸入量筒至少 25 mm,但不要低于 100 mL 刻度线。将量筒浸入一个透明浴中并在整个蒸馏过程中维持浴温 10~20℃。在量筒顶部放一平盖以防止冷凝的湿气进入量筒。

B7.3 加热速率:从开始加热至出现第一滴液体的时间为 5~10 min,瓶颈处蒸气上升至支臂的时间为 2.5~3.5 min。记录出现初馏点时蒸馏温度计的读数。

B7.4 调节输入热量使蒸馏速率按 4~5 mL/min(大约每秒 2 滴)进行。在出现第一滴液体后移开量筒,使冷凝管尖端与量筒壁接触。按以上加热条件,在 95%点以后继续蒸馏至干点出现。记录出现干点时蒸馏温度计的读数。

B7.5 记录大气压力。

B7.6 冷凝管排干后,读出蒸馏液体积并将它作为回收量,蒸馏物总回收率不应小于 97%。如果回收率不在此范围之内,应重新试验。

B8 计算

参见 GB/T 6536 第 10.3 条。

B9 报告

报告初馏点和干点的试验结果。

B10 精密度

本方法暂不规定试验结果的精密度。

附录 C

(标准的附录)

工业己烷中不挥发物测定法**C1 范围**

本方法适用于工业己烷中的不挥发物测定。

C2 仪器

C2.1 烘箱:温度控制在 105℃±5℃。

C2.2 铂蒸发皿:125 mL;最好采用铂蒸发皿,也可用铝或瓷的蒸发皿。

注:精密度数据只是通过铂蒸发皿测定得到。

C2.3 量筒:100 mL。

C2.4 分析天平:感量 0.1 mg。

C3 试验步骤

C3.1 将一个 125 mL 的铂蒸发皿放入 105℃±5℃的烘箱中干燥,并在干燥器中冷却。重复以上操作,

前 言

本标准非等效采用美国材料与试验协会标准 ASTM D1836—1991(1994)制定。

本标准与 ASTM D1836—1991(1994)标准的主要差异:

1. 取消了苯胺点指标。

2. 将比重(15.6/15.6℃)换算为 20℃密度。

3. 将贝壳松脂丁醇值指标暂订为“报告”。

4. 干点订为不高于 71℃。

5. 气味和贝壳松脂丁醇值两项目,除作为植物油脂抽提溶剂外,可执行协议指标。

本标准中附录 A、附录 B 和附录 C 均为标准的附录。

本标准由中国石油化工总公司提出。

本标准由中国石油化工总公司石油化工科学研究院归口。

本标准起草单位:中国石油化工总公司石油化工科学研究院。

本标准主要起草人:王 飞、卢其平。

A7 精密度及误差

A7.1 精密度——由于试验结果只是主观判断试样气味是否与特定参考标样气味具有可比较的相似性,因此没有评价特征气味和残留气味的精密度。

A7.2 误差——没有说明特征气味或残余气味的误差。一些分析者的嗅觉对某些物质不敏感,而另一些分析者的嗅觉对主要或次要组分非常敏感。在这两种情况下,测定气味的精密度是令人怀疑的。由于供需双方存在不同的结果,由不少于三人的气味小组进行评价是有帮助的。专家小组应有如下考虑:对测定气味的熟悉性、主要的或令人怀疑的少量组分的暴露时间及检测环境。

附录 B

(标准的附录)

工业己烷馏程测定法**B1 范围**

本方法适用于测定工业己烷馏程。

B2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过引用而成为本标准的一部分。除非在标准中另有明确规定,下述引用标准都应是现行有效标准。

GB/T 6536—1986(1991) 石油产品蒸馏测定法

B3 术语

参见 GB/T 6536 第 3 章。

B4 方法概要

参见 GB/T 6536 第 4 章。

B5 仪器

B5.1 蒸馏烧瓶:200 mL 硼硅酸盐玻璃烧瓶,其尺寸见图 B1。

中华人民共和国国家标准**工业己烷**

GB 17602—1998

Commercial hexanes

1 范围

本标准规定了工业己烷的技术条件。

本标准所属产品适用于通常称为己烷类的系列产品,可做为制备粘结剂、涂料、油墨、化学合成工艺的原料及包括植物油脂在内的各种萃取过程的溶剂。

本标准涉及某些有危险性的材料、操作和设备,但是无意对与此有关的所有安全问题都提出建议。因此,用户在使用本标准之前应建立适当的安全和防护措施并确定有适用性的管理制度。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过引用而成为本标准的一部分。除非在标准中另有明确规定,下述引用标准都应是现行有效标准。

GB/T 1884 石油和液体石油产品密度测定法(密度计法)

GB/T 1885 石油计量表

GB/T 3143 液体化学产品颜色测定法(Hazen 单位—铂-钴色号)

GB/T 3555 石油产品赛波特颜色测定法(赛波特比色计法)

GB/T 4756 石油液体手工取样法

GB/T 11134 烃类溶剂贝壳松脂丁醇值测定法

GB/T 11136 石油烃类溴指数测定法(电位滴定法)

GB/T 17474 烃类溶剂中苯含量测定法(气相色谱法)

SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则

SH/T 0253 轻质石油产品中总硫含量测定法(电量法)

3 技术要求

工业己烷应符合表 1 规定的要求。

表 1 工业己烷技术要求

项 目	质量指标	试验方法
密度(20℃), kg/m ³	655~681	GB/T 1884 和 GB/T 1885
气味 ¹⁾	无残留异味	附录 A
贝壳松脂丁醇值 ¹⁾	报告	GB/T 11134
溴指数	不大于 1 000	GB/T 11136
颜色(满足下列两指标之一):		
赛波特色号	不小于 +28	GB/T 3555 ²⁾
铂-钴色号	不大于 10	GB/T 3143